

## Die Kehrsaugmaschine für den schweren industriellen Einsatz

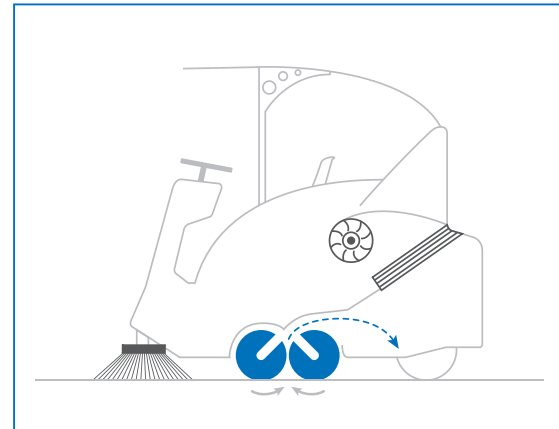
### Das Kraftpaket zum "Großreinemachen"

Besonders laufruhig: Der vollhydraulische Antrieb für Kehrwalzen, Seitenbesen, Fahrtrieb und Hochentleerung sorgt für besonders kraftvolle und laufruhige Eigenschaften. Die Maschine verfügt über eine Hochleistungs-Staubabsaugung mit 2 Turbinen à 900 Kubikmeter Förderleistung pro Stunde.

Der horizontal positionierte Lamellenfilter mit 8 qm Filterfläche garantiert eine besonders effiziente Abreinigung. Perfekte Verarbeitung: Ein extrem stabiler und robuster Stahlrahmen mit schlagfester Kunststoffverkleidung (rotationsgeformt).

Die TT 1500 ist selbstverständlich in verschiedenen Optionen erhältlich, und wird maßgeschneidert für Ihre speziellen Anwendungsfälle ausgestattet.

Der Hinterradantrieb ermöglicht Steigleistungen und Betrieb auf Rampen, wo vorderradantriebene Maschinen aufgeben müssen. Der Zugang für Service- und Wartungszwecke, aber auch zum Bürsten- und Filterwechsel wurde besonders ergonomisch und leichtgängig gestaltet. Zudem ist die Bedienung selbsterklärend.



Das "TWS"-Prinzip



Die übersichtlichen Bedienschalter machen die Bedienung des TT 1500 zum Kinderspiel



Überreicht durch Ihren HanseLifter Händler

**OSWALD**  
FÖRDERTECHNIK

Christian Oswald GmbH & Co. KG  
Büttnerstraße 7  
30165 Hannover  
Tel: +49 (0) 511 64 68 69 0  
Fax: +49 (0) 511 64 68 69 70  
E-Mail: [info@oswald-foerdertechnik.de](mailto:info@oswald-foerdertechnik.de)  
Internet: <http://www.oswald-foerdertechnik.de>



**HanseLifter**®

**TWIN TOP**  
**TT/D 1500**  
**TT/P 1500**  
**TT/E 1500**



**HanseLifter**®



Prinzip mit Erfolg



## TWIN TOP TT 1500

**Die industrielle Hochleistungs-Aufsitzkehrsaugmaschine bis 80.000 qm**

### Neue Maßstäbe

Über 50 Jahre Know-how sind in die Entwicklung dieser Maschine eingeflossen. Das Ergebnis: Eine Kehrmaschine auf dem neuesten Stand der Technik. Durch die Verwendung hochwertigster Materialien,

Antriebskomponenten und Motoren setzt diese Kehrsaugmaschine neue Maßstäbe. Die extrem leistungsfähige Motorisierung erfolgt auf Wunsch mit Elektro-, Diesel-, Benzin- oder Gas betriebenen Motor. Extrem

lange Laufzeiten pro Tankfüllung / Batterieladung. Die Maschine verfügt über 200 Liter Schmutzbehälter hydraulisch bis auf 150 cm Höhe entleerbar.

## Technische Daten

Stand: 06/2008

TWINTOP	TT/D 1500	TT/P 1500	TT/E 1500
Antriebsart / Motorisierung Power supply / engine	2 Zyl. Kubota-Diesel, wassergekühlt, 10,2 kW 2 Cyl. Kubota-Diesel, watercooled, 10.2 kW	2 Zyl. Honda, luftgekühlt, 14,7 kW 2 Cyl. Honda, aircooled, 14.7 kW	24 V, 4.000 W, Trogbatterie 24 V, 480 Ah 24 V, 4.000 W, up to 480 Ah
Kehrprinzip Sweeping system	TWS TRS	TWS TRS	TWS TRS
Arbeitsbreite ohne Seitenbesen (mm) Sweeping path without side broom (mm)	900	900	900
mit 1 Seitenbesen (mm) with 1 side broom (mm)	1.200	1.200	1.200
mit 2 Seitenbesen (mm) with 2 side brooms (mm)	1.500	1.500	1.500
Kraftübertragung Power transmission	elektrisch / hydraulisch / direkt / Kette electrical / hydraulic / direct / chain drive		
Motorischer Kehrwalzenantrieb Automatic main broom drive	Ja Yes	Ja Yes	Ja Yes
Staubabsaugung Suction system	Ja Yes	Ja Yes	Ja Yes
Luftvolumen der Staubabsaugung (m³/h) Airflow Volume (m³/h)	1.800	1.800	1.800
Schmutzbehälterinhalt (l) Dirtcollectorvolume (ltr)	200	200	200
Filterfläche (m²) Filtersurface (m²)	8	8	8
Filterreinigung Filter cleaning mechanism	elektrisch electrical	elektrisch electrical	elektrisch electrical
Nettoreinigungsfläche bis zu (m²) Net cleaning surface up to (m²)	80.000	80.000	80.000
Theoretische Kehrleistung (m²/h) Theor. sweeping performance (m²/h)	15.000	15.000	15.000
Praktische Kehrleistung (in m²/h) Pract. sweeping performance (m²/h)	70 % der theor. Kehrleistung = 10.500 70 % of theor. sweeping perfor. = 10.500		
Geschwindigkeit (km/h) Speed (km/h)	12	12	12
Steigfähigkeit (%) Climbable grade (%)	20	20	20
Wenderadius (m) Turning circle (m)	2,3	2,3	2,3
Laufzeit (Std.) Autonomy (h)	> 5 h	> 5 h	> 4 h
Abmessungen L x B x H in mm Dimensions l x w x h in mm	2.050 x 1.195 x 1.450	2.050 x 1.195 x 1.450	2.050 x 1.195 x 1.450
Gewicht inkl. Batterie (kg) Weight incl. battery (kg)	850	830	1.100
Einsatzbereiche Operational area	Parkplätze, Garagen, Tiefgaragen, Lagerhallen, Produktionsbereiche, Verkaufsfächen (auch Teppich), etc.. Schwerste Einsätze bei Industrie, Kommunen und anderen Dienstleistern. parking-lots, garages, car-parks, production facilities, sales-areas (also on carpet), suitable for daily and heavy-duty applic		
Besonderheiten Features	<ul style="list-style-type: none"> <li>geeignet für Außen outdoors</li> <li>Staubabsaugung suction system</li> <li>Bürstenantrieb main broom drive</li> <li>geeignet für Sand und Feinstäube for sand and fine dust</li> <li>geeignet für Standardanwendung for standard applications</li> <li>Stahlkonstruktion Steel design</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>geeignet für Außen outdoors</li> <li>Hinterradantrieb auf beide Räder rear-axle-drive on both traction-wheels</li> <li>gute Steigleistung und Beweglichkeit excellent ramp-climbing ability and manoeuvrability</li> <li>besonders servicefreundlich easily serviceable</li> <li>Hochleistungs-Staubabsaugung high performance suction-system</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>geeignet für Außen und Innen outdoors and indoors</li> <li>PE-Gehäuse covers made of Polyethylene</li> <li>kraftvoller Motor high-performance engine / motor</li> <li>diverse Optionen erhältlich various options available</li> <li>leistungsstarker und wartungsfreier Kettenantrieb maintenance-free, high-performance chaindrive</li> </ul>

## Offen für neue Erfahrungen



### Modell T T/D 1500

- 2 Zylinder Kubota-Motor, wassergekühlt
- 10.2 kW
- Differenzialantrieb auf Hinterachse
- Sparsam im Verbrauch
- 1.800qm Staubabsaugung

### Modell T T/P 1500

- 2 Zylinder Honda-Motor, luftgekühlt
- 14.7 kW
- Differenzialantrieb auf Hinterachse
- Kraftvoll und lauf ruhig
- auch als Gas-Version lieferbar
- 1.800qm Staubabsaugung

### Modell T T/E 1500

- 24V / 480Ah
- 4 kW
- Differenzialantrieb auf Hinterachse
- > 4h Laufzeit pro Batterieladung
- hydraulische Besenantriebe
- 1.800qm Staubabsaugung

### Optionales Zubehör

- 2., 3. und 4. Seitenbesen
- Fahrerschutzdach
- Verschiedene Sorten von Seitenbesen und Walzenbürsten (z.B. Draht, Polyamid, PP+Draht, Natur), Bereifungen (Vollgummi- und Luftbereifung)
- Gas-Antrieb für TT/P
- Verschiedene Batterie- und Ladegerät Kapazitäten für TT/E
- Blinker, Komfortsitze, etc.

### Vorteile

- das TWS Kehrsystem
- besonders großer Staubbehälter und -filter
- Schnellwechselmechanismus für Walzenbürsten und Seitenbesen
- Extrem einfacher Zugang zur Technik (für Wartung und Instandhaltung)
- Differenzialantrieb auf beide Hinterräder
- extrem robuste und schlagfeste Polyethylen-Verkleidung